



### Descripción del sistema:

- 1 Placa PROMATECT®-AD de 50 mm
- 2 Tiras de PROMATECT H de 10 mm
- 3 Angular de acero 40x60x1 mm
- 4 Forjado de hormigón conformando la cuarta cara
- 5 Lana de roca de densidad 40 Kg/m<sup>3</sup>
- 6 Tiras de PROMATECT®-AD de 50 mm, ancho 70 mm
- 7 Promat® Adhesivo K-84 en las juntas, incluida la unión con el forjado
- 8 Fijaciones (tornillos o clavos) de acero de 70 mm. cada 150 mm
- 9 Anclajes M6 de acero cada 400 mm

### Norma de ensayo UNE-EN 1366-1 y UNE-EN 1366-8

En ocasiones, por motivos de obra (falta de espacio, dificultad de montaje a cuatro caras, etc.) es preciso montar el conducto a menos de cuatro caras. Actualmente los ensayos con Norma EN 1366-1 no permiten la realización de ensayos a menos de cuatro caras. Se está desarrollando una nueva norma, la prEN 1366-13, que permitirá ensayar sistemas a menos de cuatro caras.

Promat ha realizado ensayos de conductos de ventilación horizontales con el sistema PROMATECT®-AD a tres caras siguiendo la norma 1366-1 y de extracción de humo según Norma 1366-8, modificando determinados aspectos recogidos próximamente en la nueva norma. Estos ensayos apoyan la construcción de ensayos a tres y menos caras.

### Descripción del sistema:

El sistema de conductos PROMATECT®-AD es idéntico al ensayado a cuatro caras, con tramos de conducto construido con placas PROMATECT®-AD de 50 mm unidos por tiras PROMATECT®-H de 10 mm. Se diferencia únicamente en el sistema de soportación a forjado.

El sistema es autoportante. El sistema de unión a forjado garantiza la permanencia del conducto incluso en caso de incendio con las secciones habituales. Por tanto no necesita un sistema de soportación añadido de varillas y angulares, lo que permite un ahorro sustancial de espacio.

El sistema está definido para secciones de hasta 1250 x 1000. Para secciones de mayor tamaño, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Presión/Depresión: ±500 Pa. (Ventilación) y ±1500 Pa (extracción de humo).

### Detalle A:

El sistema de fijación consiste en un angular de acero de 60 x 40 x 1 mm protegido por una tira de placa PROMATECT®-AD de 70 x 50 mm fijados ambos elementos al forjado con fijaciones de acero expansivas M6 cada 400 mm. Sobre este soporte se atornilla o clava la placa PROMATECT®-AD de 50 mm que conforma la pared del conducto, usando tornillos o clavos de 70 mm de longitud.

La unión entre la placa y el forjado debe sellarse con una tira de hasta 10 mm de lana de roca para absorber las irregularidades del forjado y un cordón de Promat® Adhesivo K-84 para garantizar la estanqueidad.

### Detalle B:

El conducto debe construirse con tramos de 2500 mm de longitud máxima.

### NOTA IMPORTANTE:

La utilización de este sistema puede hacerse siempre que el elemento restante (forjado o pared) tenga la misma resistencia al fuego como mínimo. Estos ensayos están realizados con una modificación de la Norma de Ensayo, y deben utilizarse conjuntamente con los ensayos a cuatro caras, **por decisión y prerrogativa de la Dirección Técnica o Facultativa de la obra al amparo del capítulo 2 sección 5.1 párrafo 3 apartado b) del CTE.**

